



888-260122



888-260122

Dürkopp Adler 888 M-type Series POSTBED SHOE PRODUCTION MACHINES

888-160020

- Single needle lockstitch post bed machine with wheel feed, needle feed and driven roller presser and a maximum stitch length 7 mm.
- Máquina de columna, de doble pespunte, de una aguja con transporte de rueda corrediza y de aguja, pata rodante accionada, longitud máxima de puntada 7 mm.
- Einnadel-Doppelsteppstich Säulennähmaschine mit Schiebrad- und Nadeltransport und angetriebenem Rollfuß, maximale Stichlänge 7 mm.
- Machine à coudre à pilier à une aiguille à point de navette avec entraînement par roue et par aiguille et avec pied à roulette entraîné, longueur maximale du point 7 mm.

888-160122

- Same as 888-160020, but equipped with automatic thread trimmer, automatic backtacking, and presser foot lift.
- Las mismas características que la 888-160020, pero con corta-hilos automático, remate automático y alza- prensatelas.
- Baugleich mit 888-160020, aber mit automatischem Fadenabschneider, automatischer Verriegelung und Nähfußblüftung ausgestattet.
- Identique au modèle 888-160122, mais avec coupe-fils automatique, d'un bridage automatique de la couture par arrêt et d'un releveur du pied presseur.

888-160152

- Same as 888-160122, but equipped with small hook.
- Las mismas características que la 888-160122, pero con garfio pequeño.
- Baugleich mit 888-160122, aber mit kleinem Greifer.
- Identique au modèle 888-160122, mais avec crochet petit.

888-260020

- Double needle lockstitch post bed machine with wheel feed, needle feed and driven roller presser and a maximum stitch length 5 mm.
- Máquina de columna, de doble pespunte, de dos agujas con transporte de rueda corrediza y de aguja, pata rodante accionada, longitud máxima de puntada 5 mm.
- Zweinadel-Doppelsteppstich Säulennähmaschine mit Schiebrad- und Nadeltransport und angetriebenem Rollfuß, maximale Stichlänge 5 mm.
- Machine à coudre à pilier à deux aiguilles à point de navette avec entraînement par roue et par aiguille et avec pied à roulette entraîné, longueur maximale du point 5 mm

888-260122

- Same as 888-260020, but equipped with automatic thread trimmer, automatic backtacking, and presser foot lift.
- Las mismas características que la 888-260020, pero con corta-hilos automático, remate automático y alza- prensatelas.
- Baugleich mit 888-260020, aber mit automatischem Fadenabschneider, automatischer Verriegelung und Nähfußblüftung ausgestattet.
- Identique au modèle 888-260020, mais avec coupe-fils automatique, d'un bridage automatique de la couture par arrêt et d'un releveur du pied presseur.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

MACHINE SPEED
max 3000 spm

OILING SYSTEM
fully automatic

STITCH LENGTH
Single needle max 7 mm
Double needle max 5 mm

FEED TYPE
reversible needle feed
top driven roller and wheel feed

NEEDLE TYPE
134 LR

ROLLER PRESSER
standard 35 mm ø

Dürkopp Adler 888 M-type Series

Single and double needle postbed machines for the shoe industry. These unique machines are equipped with automatic or manual back tack on the lower and upper feed as well as on the needle feed.

These machines are easy to maintain and very flexible to operate.

888-160020	•	–	•	•	•	–	max 12 mm	•	–	–	–
888-160122	•	–	•	•	•	–	max 12 mm	•	•	•	•
888-160152	•	–	•	•	–	•	max 12 mm	•	•	•	•
888-260020	–	•	•	•	•	–	max 12 mm	•	–	–	–
888-260122	–	•	•	•	•	–	max 12 mm	•	•	•	•

	Material	- Nm	- System					Stitches/min		
888-E1	L	70 - 80	134 LR	•	–	1,4 mm	4	3000	0,6 mm	35
888-E2	M	90 - 110	134 LR	•	–	1,8 mm	5	2500	0,6 mm	35
888-E3	H	120 - 160	134 LR	•	–	2,4 mm	7	2000	1,2 mm	35
888-E23	L	70 - 80	134 LR	–	•	1,4 mm	4	3000	0,6 mm	35
888-E24	M	90 - 110	134 LR	–	•	1,8 mm	5	2500	0,6 mm	35
888-E25	H	120 - 160	134 LR	–	•	2,4 mm	7	2000	1,2 mm	35

	Material	- Nm	- System				Stitches/min		
888-E8/1,2	L	70 - 80	134 LR	1,2 mm	1,5 mm	max 4 mm	3000	0,6 mm	35
888-E9/1,6	L	70 - 80	134 LR	1,6 mm	1,5 mm	max 4 mm	3000	0,6 mm	35
888-E10/2,0	L	70 - 80	134 LR	2,0 mm	1,5 mm	max 4 mm	3000	0,6 mm	35
888-E11/1,6	M	90 - 110	134 LR	1,6 mm	1,5 mm	max 4 mm	2500	0,6 mm	35
888-E12/2,0	M	90 - 110	134 LR	2,0 mm	1,5 mm	max 4 mm	2500	0,6 mm	35
888-E13/2,4	M	90 - 110	134 LR	2,4 mm	1,5 mm	max 5 mm	2500	0,6 mm	35
888-E14/2,0	H	120 - 160	134 LR	2,0 mm	2,3 mm	max 4 mm	2000	1,2 mm	35
888-E15/2,4	H	120 - 160	134 LR	2,4 mm	2,3 mm	max 5 mm	2000	1,2 mm	35
888-E16/3,2	H	120 - 160	134 LR	3,2 mm	2,3 mm	max 5 mm	2000	1,2 mm	35

L = Light weight material M = Medium weight material H = Heavy weight material • = Standard equipment

Special features

- Highest precision on stitch locking even during sewing speed changes
- Skip stitches at seam start after cutting can be influenced by movable needle plate inserts
- Low noise and vibration
- The powerful and effective feeding system with wheel feed, needle feed and driven roller presser guarantees excellent material feed when processing different material thicknesses
- Automatic bobbin winder with start up function
- Easy throat plate change without tools (single needle machines)
- An easy replacement of wheel feeder without tools (single-needle machines)
- Large vertical hook
- Simple needle guard adjustment by screw
- Device for controlling the difference between the upper and bottom feed from +10 % to –10 % (optional)
- Hook replacement without dismantling of bobbin case
- Needle change without tools (single needle machines)
- New lubricating system with central oil tank and oil pump
- Roller presser setting by operator without tools (optional)
- Integrated built-in motor to save energy, easy maintenance
- Switch button for setting a reduced stitch, e.g. at material borders
- Fully integrated solenoids no compressed air required
- Integrated keypad with ergonomically arranged sensor key